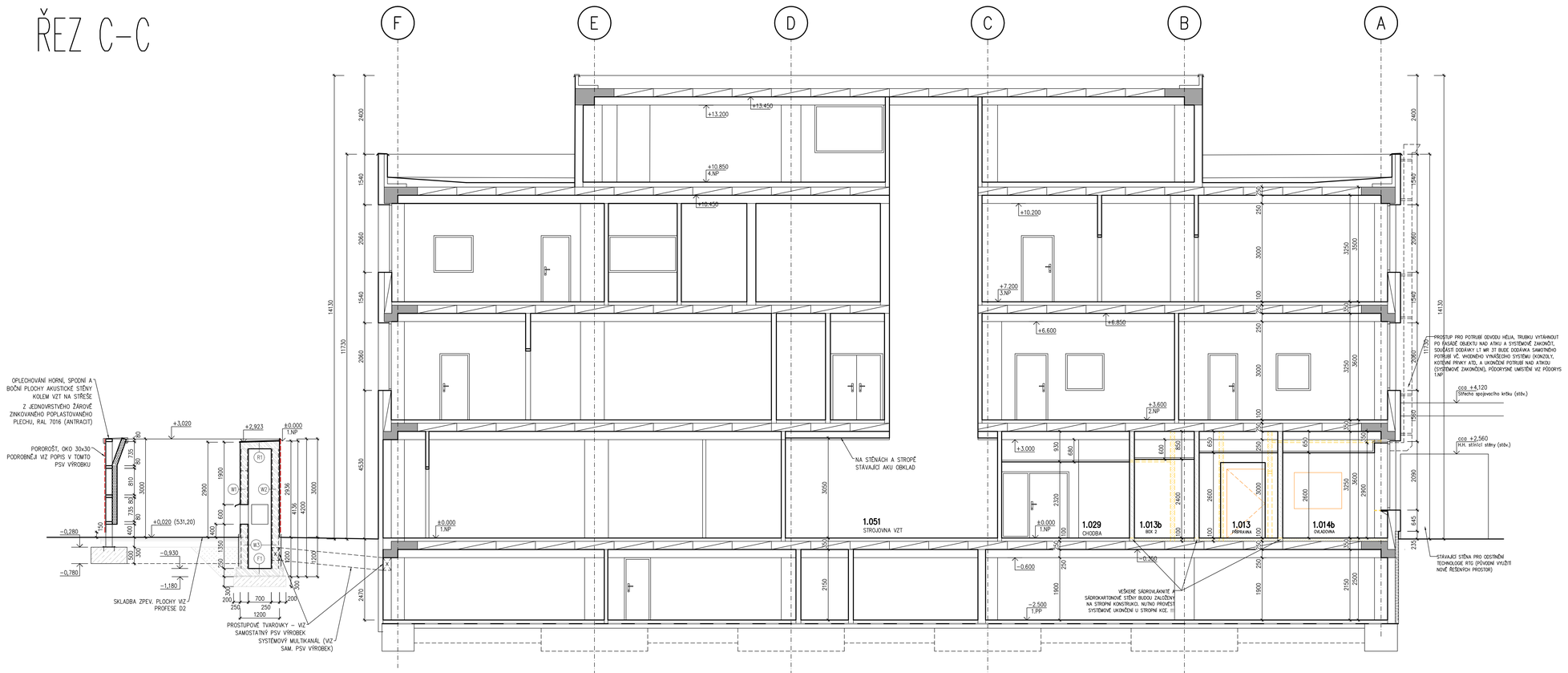
ŘEZ C–C


F
E
D
C
B
A
+13,200
+13,450
+10,850
4.NP
+10,450
+10,200
+7,200
3.NP
+6,600
+6,850
+3,600
2.NP
+3,000
±0,000
1.NP
−0,600
−2,500
1.PP
1.051
STROJOVNA VZT
1.029
CHODBA
1.013b
BOX 2
1.013
PŘÍPRAVNA
1.014b
OHLADOVNA
NA STĚNÁCH A STROPĚ STAVAJÍCÍ AKU OBKLAD
VEŠKERÉ SÁDROVLÁKNITÉ A SÁDROKARTONOVÉ STĚNY BUDOU ZALOŽENY NA STROPNÍ KONSTRUKCI. NUTNO PROVÉST SYSTÉMOVÉ UKONČENÍ U STROPNÍ KCE.
PROSTUP PRO POTRUBÍ ODVODU HELIA, TRUBKU VYTÁHNOUT PO FASÁDĚ OBJEKTU NAD ATIKU A SYSTÉMOVĚ ZAKONČIT, SOUČÁSTÍ DODÁVKY LT MR JE RÓWNĚŽ DODÁVKA SAMOTNÉHO POTRUBÍ VČ. VHODNÉHO VPRŮCHODU SYSTÉMU (KONZOLY, KOTEVNÍ PRVKY ATD, A UKONČENÍ POTRUBÍ NAD ATIKOU (SYSTÉMOVĚ ZAKONČENÍ), PŘÍSKRYTNÉ UMÍSTĚNÍ VIZ PŮDORYS 1.NP
cca +4,120
Střecha spojovacího krčku (stáv.)
cca +2,560
H.H. atletické stěny (stáv.)
STAVAJÍCÍ STĚNA PRO ODSTÍNĚNÍ TECHNOLOGIE RTG (PŮVODNÍ VYUŽITÍ NOVĚ ŘEŠENÝCH PROSTOR)
OPLECHOVÁNÍ HORNÍ, SPODNÍ A BOČNÍ PLOCHY AKUSTICKÉ STĚNY KOLEM VZT NA STŘEŠE
Z JEDNOVRSTVÉHO ŽÁROVĚ ZINKOVANÉHO POPLASTOVANÉHO PLECHU, RAL 7016 (ANTRACIT)
PORORošT, OKO 30x30
PODROBNĚJŠÍ VIZ POPIS V TOMTO PSV VÝROBKU
+3,020
+2,923
±0,000
1.NP
+0,020 (531,20)
−0,280
−0,780
−0,930
−1,180
SKLADBA ZPEV. PLOCHY VIZ PROFESE DZ
PROSTUPOVÉ TVAROVKY – VIZ SAMOSTATNÝ PSV VÝROBEK
SYSTÉMOVÝ MULTIKANÁL (VIZ SAM. PSV VÝROBEK)
F1
F2
W1
W2
W3
R1
2400
1540
2060
1540
2060
1540
4530
14130
11750
3050
2150
2470
1900
2900
2936
4136
4200
3050
2150
1700
1200
600
1350
400
300
250
200
700
1200
2400
1540
2060
1540
2060
1540
2090
645
14130
11750
2150
3600
3750
3000
3250
3500
3750
2900
2600
2500
1900
2150
2400
2320
2600
3000
2600
2900
650
850
600
850
650
930
680
250
100
250
100
250
100